

 **Les métiers**  
de l'industrie cimentière



*Des métiers qui ont du sens*

# Introduction

## Avec les métiers de l'industrie cimentière, imaginez les matériaux de demain !

De l'extraction en carrière à la mise en vente du produit fini en passant par l'ingénieur R&D ou le rondier, chacun trouvera sa place dans l'industrie cimentière. Pour réussir, la seule matière première dont vous avez besoin, c'est l'envie de consolider votre avenir.

Un secteur fait pour vous, que vous ayez l'esprit d'un chef d'entreprise, celui d'un scientifique ou d'un commercial. Si le ciment est un liant, le secteur, lui, est toujours en mouvement et les opportunités de trouver sa voie sont nombreuses.

L'industrie du ciment est une industrie dynamique en France, 1,6 % des emplois sont liés à l'utilisation du ciment et répartis sur tout le territoire.

L'industrie cimentière emploie environ 4 500 emplois directs dont 74,6 % sont situés en cimenterie.

56 % sont des employés techniciens et agents de maîtrise, 25 % d'ingénieurs et cadres, 17 % sont ouvriers et 1 % en contrat d'alternance.

L'industrie cimentière emploie de multiples profils à différents niveaux de qualification du CAP au niveau ingénieur, ce qui en fait un secteur particulièrement dynamique, riche en opportunités et en évolution de carrière.

Que vous soyez une femme ou un homme avec un CAP ou un Bac +5 en poche, ce secteur offre une grande variété de métiers passionnants et de nombreuses perspectives de carrières.



PRODUCTION

## INGÉNIEUR PROCESS

### Missions

L'ingénieur process aide, en concertation avec le directeur des performances et le responsable exploitation, à l'amélioration des performances de l'usine.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurer une connaissance précise de l'état de marche des ateliers.
- Suivre les paramètres de fonctionnement des ateliers, depuis le concassage de la pierre jusqu'au broyage du ciment.
- Analyser les écarts de fonctionnement des machines avec leur marche optimale.
- Proposer des solutions d'optimisation ou de modifications du process, sur la base de tests à réaliser (matières ou combustibles) en grandeur nature.
- S'assurer de la bonne mise en place de ces solutions en apportant, si nécessaire, un accompagnement de formation aux équipes.

« Pour être ingénieur Process, il faut avoir une vue transverse, gérer les approvisionnements en combustibles et être réactif en s'adaptant aux enjeux de production et de débit en temps réel. »

# Sommaire

Production	
Ingénieur Process	3
Opérateur de salle centrale / pupitreur	4
Responsable de carrière	5
Chef de fabrication / production	6
Rondier	7
Maintenance	
Automaticien	8
Technicien de maintenance	9
Logistique	
Contremaître des expéditions	10
Responsable des expéditions	11
Santé environnement	
Animatrice(teur) QSE	12
Technicien(ne) de valorisation des combustibles alternatifs	13
Administratif et commerce	
Administration des ventes	14
Chef de produits	15
Qualité	
Technicien(ne) de laboratoire	16
Ingénieur R&D	17
Direction	
Directeur d'usine	18

Réactif

Précis et minutieux

Rigueur

### Qualités

- Des connaissances techniques à la fois théoriques, mais aussi pratiques sur les procédés de production industrielle
- D'une grande autonomie et à l'esprit d'initiative
- Capacité d'analyse et de synthèse
- Culture du résultat
- Force de conviction et d'accompagnement d'équipes

### Formation

- BAC +5 INGÉNIEUR





PRODUCTION

## OPÉRATEUR DE SALLE CENTRALE / PUPITREUR

### Missions

L'ingénieur process aide, en concertation avec le directeur des performances et le responsable exploitation, à l'amélioration des performances de l'usine.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Surveiller et piloter les installations de production et, corriger les paramètres opératoires en fonction du résultat des contrôles.
- Décider de la conformité/non-conformité des produits en fonction des consignes.
- Appliquer les procédures et instructions pour le suivi de la production et le traitement des non-conformités.
- Connaître et respecter les instructions et consignes pour optimiser la production en respectant la qualité et la sécurité.
- Veiller au respect des seuils limites fixés pour les émissions atmosphériques aux cheminées et anticiper les pollutions de l'eau, de l'air, du sol, ainsi que le bruit.
- Centraliser les appels concernant les accidents ou incendies en interne et appliquer les consignes correspondantes ; centraliser tous les appels urgents pendant les horaires de fermeture de l'usine.
- Informers sa hiérarchie et/ou les services concernés, toute anomalie pouvant mettre en cause, la qualité des fabrications, la sécurité du personnel ou des intervenants extérieurs, ou encore l'environnement.

« J'aime être au contact de la production. Je collecte toutes les informations de la production que je dispatche aux différents services pour optimiser le fonctionnement des ateliers. Il faut de la rigueur et un excellent relationnel. »

Réactif

Polyvalence

Décideur

### Qualités

- Sens de l'observation et d'anticipation
- Polyvalence, adaptation rapide, esprit d'analyse et d'initiative, résistance au stress
- Prise d'initiative, concentration, rigueur et organisation
- Communication, force de conviction et motivation

### Formation

- BAC PRO ou TECHNO À BAC +2 (BTS, DUT) EN ÉLECTRICITÉ ou ÉLECTROMÉCANIQUE
- CAP/BEP EN ÉLECTRICITÉ ou ÉLECTROMÉCANIQUE + EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE DANS LE BTP



PRODUCTION

## RESPONSABLE DE CARRIÈRE

### Missions

Le chef de carrière est un poste clef dans la fabrication du ciment, car la qualité des ciments et les performances de l'usine dépendent avant tout de la gestion des carrières qui approvisionnent l'usine en matière première.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Décaper le gisement et assurer les opérations de forage et de minage.
- Assurer le phasage d'exploitation et l'alimentation des installations de concassage.
- Contrôler le traitement des matériaux et coordonner la répartition des produits finis et le chargement clients.
- Assurer l'entretien des installations de concassage et gérer les dépenses d'entretien et de frais généraux.
- Gérer le personnel de la carrière et s'assurer des habilitations nécessaires.
- Gérer la production de manière raisonnée en tenant compte des contraintes environnementales et de la durée d'exploitation de la carrière, également en adéquation (quantité, cadence et qualité) avec la demande (du client) interne (l'usine) et en parfaite coordination avec le responsable qualité. La qualité du cru dépend en effet, très fortement de la gestion de la carrière, 1<sup>re</sup> étape de la chaîne de production du ciment.

« Aujourd'hui pour être chef de carrière, il faut être polyvalent. Il faut des compétences en géologie, hydrologie, chimie, sécurité et des connaissances en matière juridique et environnementale. »

Autonome

Fibre environnementale

Précision et minutie

### Qualités

- Connaissances en chimie et/ou géologie
- Grande autonomie, sens des responsabilités et leadership d'équipe
- Sens de l'observation et esprit d'analyse
- Prise d'initiative, rigueur et organisation
- Communication et orientation résultats

### Formation

- BAC +5 INGÉNIEUR
- BAC +2 BTS ou DUT CHIMIE MINÉRALE ou DE GÉOLOGIE APPLIQUÉE





PRODUCTION

## CHEF DE FABRICATION/ PRODUCTION

### Missions

Le chef de fabrication assure le suivi optimisé de l'ensemble du process cimentier en contrôlant le bon fonctionnement des installations et en participant aux opérations d'entretien tout en s'assurant du respect des différentes consignes par son équipe.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Superviser la conduite de la production et assurer la surveillance des installations.
- Appliquer les consignes données quotidiennement par le responsable de Production.
- Coordonner les tâches du personnel, de son équipe en fonction du plan de charge et de la hiérarchisation des dysfonctionnements éventuels.
- Appliquer et s'assurer du bon respect des procédures de production de l'usine (sécurité, environnement, qualité, déchets) et instructions pour les contrôles de pilotage, et appliquer les règles de gestion des non-conformités si besoin.
- Veiller au respect des seuils limites fixés pour les émissions atmosphériques aux cheminées et anticiper les pollutions de l'eau, de l'air, du sol, et le bruit.
- Remplir le cahier de rapport de fabrication et transmettre l'information juste et utile au poste suivant.
- Informers sa hiérarchie de toute anomalie pouvant mettre en cause la qualité des fabrications, la sécurité du personnel ou des intervenants extérieurs, ou l'environnement.

Ma mission démarre avec l'arrivée des matières premières et va jusqu'à la mise en silo des produits finis.

Réactivité

Précision et minutie

Rigueur

### Qualités

- Sens de l'observation et d'anticipation
- Capacité d'adaptation rapide, esprit d'analyse et d'initiative, résistance au stress
- Capacité rédactionnelle synthétique et pédagogie
- Rigueur, organisation, coordination et planification
- Leadership et management d'équipe, force de conviction et motivation

### Formation

- BAC +5 INGÉNIEURS GÉNÉRALISTES** ou **SPÉCIALISÉES CONSTRUCTION** ou **MATÉRIAUX**
- BAC +2 BTS** ou **DUT EN GESTION DE LA PRODUCTION** ou **DANS LE DOMAINE SCIENTIFIQUE** ou **DU BTP**



PRODUCTION

## RONDIER

### Missions

Le rondier est un poste clé en cimenterie, car il fournit en permanence une information du terrain au chef de fabrication.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurer le suivi de la qualité en cours de production du four et des broyeurs cru et ciment, en prélevant régulièrement des échantillons à différents points de contrôle de la chaîne de production.
- Contrôler le bon fonctionnement des installations et faire des dépannages de première urgence en cas de besoin.
- Informers le chef de fabrication de toute non-conformité, qu'elle soit de fonctionnement, de qualité ou de risque pour la sécurité du personnel.
- Participer de manière active aux dépannages et aux opérations d'entretien sur tous les ateliers de fabrication.

Mon métier me permet de travailler à la fois à l'intérieur et à l'extérieur pour assurer une bonne coordination des opérations de fabrication.

Dynamisme

Polyvalence

Vigilance

### Qualités

- Autonomie et esprit d'initiative
- Acuité sensorielle développée et esprit d'analyse
- Vigilance permanente
- Agilité dans ses déplacements, y compris sur des passerelles et des escaliers en milieu aérien
- Attitude dynamique et collaborative

### Formation

- NIVEAU BAC (PROFESSIONNEL, TECHNOLOGIQUE) À BAC +2 (BTS, DUT) EN ÉLECTRICITÉ, ÉLECTROMÉCANIQUE...**
- CAP/BEP DANS LES MÊMES SECTEURS, COMPLÉTÉ PAR UNE EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE DANS LE BÂTIMENT ET LES TRAVAUX PUBLICS (EXTRACTION)**
- Peuvent être requis : **CERTIFICAT(S) D'APTITUDE À LA CONDUITE EN SÉCURITÉ (CACES) HABILITATION ÉLECTRIQUE.**



MAINTENANCE

## AUTOMATICIEN

### Missions

L'automaticien a des missions très variées dans la gestion de projet, la conception, la maintenance ou encore la programmation.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurant la maintenance, curative et préventive, hard et soft, du système numérique de contrôle de commande de l'usine ainsi que l'archivage et la sauvegarde des logiciels et programmes.
- Participant à l'optimisation du process de fabrication de ciment par la mise en place de régulations et de systèmes expert ou autres projets développement nécessitant la mise en place d'automates (amélioration, nouvelles installations).
- Définissant le budget de maintenance du système numérique de contrôle commande de l'usine, en s'assurant de sa bonne tenue.
- En facilitant la relation entre les co-équipiers de maintenance et les clients internes de fabrication et des expéditions.

« Mon métier me permet de participer pleinement à la performance de l'usine notamment sur les aspects techniques. »

Astucieux

Rigoureux

Autonome

### Qualités

- Gestion de projet (d'équipe, de planning et de budget)
- Connaissance technique de conception et de maintenance, hard et soft de systèmes d'automatisme industriel : Instrumentation, mesure, régulation, Automatismes, informatique industrielle, électricité, maintenance et traitement de signal
- Esprit d'analyse fonctionnelle et de suivi d'étude
- Connaissances en programmation et en maintenance électrique

### Formation

- BAC +2 MESURE, CONTRÔLE, RÉGULATION
- BAC +2 MAINTENANCE ÉLECTRIQUE et/ou AUTOMATISME



MAINTENANCE

## TECHNICIEN(NE) DE MAINTENANCE

### Missions

Sous la supervision du responsable de maintenance [mécanique et/ou électrique], le technicien de maintenance [mécanique et/ou électrique] veille au bon fonctionnement de la production, c'est-à-dire sans arrêts non-programmés des machines.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurer l'entretien et la réparation (mécanique et/ou électrique) de toutes les machines sur la chaîne de production du ciment, depuis la carrière jusqu'aux expéditions.
- Participer au grand entretien annuel avec les équipes de l'usine et les sous-traitants.
- Appliquer et faire appliquer à la lettre, les règles de sécurité et de consignation des appareils lors des interventions.
- Planifier les interventions de la semaine en fonction des opérations de maintenance préventive ou prédictive, des urgences ou de l'arrêt de machines.
- Intervenir rapidement en cas de panne et demander une assistance supplémentaire aux services concernés si besoin.
- Développer des solutions de réparations plus rapides et plus efficaces tout en veillant à la sécurité des personnes, à la performance des outils et à la qualité des produits.

« Être Technicien de maintenance, c'est avoir l'un des rôles clefs d'une cimenterie. Je veille à ce que la production se déroule dans les meilleurs conditions. »

Travail d'équipe

Rigoureux

Sens de l'observation

### Qualités

- Connaissances techniques en maintenance mécanique et/ou électrique
- Sens de l'observation et d'anticipation
- Capacité d'adaptation rapide, esprit d'analyse et d'initiative, résistance au stress
- Rigueur, organisation, coordination et planification
- Leadership et management d'équipe, force de conviction et motivation

### Formation

- BAC PRO ou BTS TECHNIQUE ou MAINTENANCE MÉCANIQUE ou ÉLECTRIQUE





LOGISTIQUE

## CONTREMAÎTRE DES EXPÉDITIONS

### Missions

Le contremaître des expéditions supervise l'activité du service expédition (chargements du ciment en vrac et en sacs) ainsi que l'ensachage et, les réceptions matières.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurer la rotation des stocks et informer les services concernés de toute anomalie.
- Mettre en route les installations d'ensachage et de palettisation.
- Contrôler la qualité de l'ensachage et palettisation.
- Assurer le bon fonctionnement des postes de chargement vrac et sacs, les opérations particulières d'entrées et de sorties, la formation des nouveaux chauffeurs au chargement.
- Déclencher les interventions des mécaniciens et électriciens en cas de panne.
- Surveiller et contrôler les entrées et sorties matières premières.
- Contribuer à la création des plans de chargement des produits.

« Mon métier me permet d'avoir une place stratégique dans le fonctionnement d'une cimenterie, en effet je suis le produit du début jusqu'à la sortie de l'usine ! »

Sociable

Rigoureux

Précis et minutieux

### Qualités

- Rigueur et organisation
- Travaille en respect des règles de sécurité
- Sens de l'observation et réactivité
- Autonomie et leadership d'équipe

### Formation

■ CAP



LOGISTIQUE

## RESPONSABLE DES EXPÉDITIONS

### Missions

Le responsable des expéditions supervise l'activité du service expédition (chargements du ciment en vrac et en sacs) ainsi que l'ensachage et, les réceptions matières.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Assurer la rotation des stocks et informer les services concernés de toute anomalie.
- Mettre en route les installations d'ensachage et de palettisation.
- Contrôler la qualité de l'ensachage et palettisation.
- Assurer le bon fonctionnement des postes de chargement vrac et sacs, les opérations particulières d'entrées et de sorties, la formation des nouveaux chauffeurs au chargement.
- Déclencher les interventions des mécaniciens et électriciens en cas de panne.
- Surveiller et contrôler les entrées et sorties matières premières.
- Assister à la création des plans de chargement des produits.

« En tant que responsable des expéditions, je suis le premier et dernier maillon de l'usine, garantissant la qualité des produits. je m'assure que tout est fait dans les règles jusqu'à la sortie de l'usine. »

Sociable

Rigoureux

Précis et minutieux

### Qualités

- Rigueur et organisation
- Travaille en respect des règles de sécurité
- Sens de l'observation et réactivité
- Autonomie et leadership d'équipe

### Formation

■ CAP





SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

## ANIMATRICE(TEUR) QSE\*

### Missions

L'animateur QSE contribue à la réalisation des performances et objectifs de l'usine.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Coordonner toutes les actions de prévention, de contrôle et d'amélioration des conditions de travail et de sécurité au travail ainsi que de la protection de l'environnement dans le respect de la réglementation en vigueur et des exigences sécurité et environnement de l'entreprise.
- Assurer des conditions de travail répondant aux exigences normatives de santé, sécurité et environnement.
- Faire un suivi régulier des performances en matière d'environnement et de sécurité afin de les améliorer en continu : mettre en place un plan de prévention et de sensibilisation, analyser l'arbre des causes en cas d'incident, mettre en place des mesures correctives avec les équipes et s'assurer de leur suivi.
- Coordonner et assurer la bonne marche et la pérennisation du système de Management Intégré et du système de la santé et de la sécurité au travail, de l'environnement et de la qualité.

« Aujourd'hui pour être Animateur QSE, il faut être polyvalent. Aucune de mes journées n'est semblable à une autre. »

Astucieux

Sensibilité environnementale

Sociable

### Qualités

- Sens de l'écoute
- Force de conviction
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Prise d'initiative, rigueur et organisation
- Va au contact des équipes

### Formation

- **BTS HYGIÈNE ET PROPRETÉ ENVIRONNEMENT**
- **DUT HYGIÈNE, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT**



SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

## TECHNICIEN(NE) DE VALORISATION DES COMBUSTIBLES ALTERNATIFS

### Missions

Pour concilier économie verte et performance de la production, l'industrie du ciment développe des pratiques plus vertueuses. Le technicien de valorisation des combustibles alternatifs veille à leur conformité et au bon déroulement des processus. Il participe directement à la réduction des gaz à effet de serre.

Ses missions principales sont les suivantes :

- Mettre en place les procédures d'acceptation et de valorisation des déchets et des combustibles alternatifs et gérer les stocks.
- S'assurer de la conformité des combustibles alternatifs au cahier des charges et, dans le cas contraire, gérer la non-conformité et informer les services concernés.
- S'assurer du bon fonctionnement des chaînes d'introduction des combustibles alternatifs et participer à leur amélioration, le cas échéant, en collaboration avec l'ingénieur process et les équipes de l'atelier cuisson.
- En cas de nécessité d'intervention (panne, bourrage, etc.), agir ou informer rapidement les services concernés et s'assurer de la remise en conformité, tout cela en veillant à respecter les règles de sécurité.

« C'est une fierté de participer au quotidien à la préservation de l'environnement. »

Fibre développement durable

Sensibilité environnementale

Précis et minutieux

### Qualités

- Connaissances techniques en chimie et/ou déchets
- Sens de l'observation et d'anticipation
- Capacité d'adaptation rapide, esprit d'analyse et d'initiative, résistance au stress
- Rigueur, organisation, coordination et planification
- Force de conviction

### Formation

- **BTS ou DUT TECHNICIEN COMBUSTIBLE DÉCHET ENVIRONNEMENT**
- **BTS FLUIDES, ÉNERGIES, ENVIRONNEMENT**





ADMINISTRATIF ET COMMERCE

## ADMINISTRATION DES VENTES

### Missions

Le responsable logistique et administration des ventes est un maillon déterminant de l'entreprise. Il permet une bonne coordination entre les services commerciaux et l'usine, grâce à une fiabilité et à une adaptation permanente aux évolutions de la demande.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Mettre à jour les comptes de tous les clients et réseaux de distribution et s'assurer de la conformité des adresses de livraisons en contact avec les clients et les transporteurs.
- Saisir et valider les commandes, suivre les livraisons, préparer les devis en accord avec le service commercial, suivre les réclamations et résoudre les problématiques dans la limite de ses moyens, ou transmettre le problème aux services concernés.
- Coordonner toutes les opérations depuis le suivi de la commande jusqu'à la facturation en passant par la livraison chez le client.
- Gérer le suivi administratif des dossiers avec les équipes commerciales.
- Assurer l'interface entre les différents services internes de l'entreprise (commercial, expédition usine, transporteur, qualité, etc.).

« Ma mission est de m'assurer que tout l'aspect administratif de la commande soit correctement géré, de la prise de commande à la facturation, en parfait complément du travail terrain de l'équipe commerciale. »

Sociable

Rigoureux

Organisé

### Qualités

- Rigoureux, voire minutieux, et sérieux
- Solide organisation de travail et doté d'une bonne mémoire
- Sens de la communication avec des personnes de profils différents
- Dynamisme et esprit d'équipe

### Formation

- BAC +2  
BTS ADMINISTRATION DES VENTES



ADMINISTRATIF ET COMMERCE

## CHEF DE PRODUITS

### Missions

Véritable vitrine et porte-parole des produits et solutions proposés par l'entreprise, le chef de produit a pour mission de répondre au mieux à la demande des clients.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Gérer le portefeuille clients et le faire évoluer en fonction de la politique commerciale.
- Analyser les demandes des clients, en les faisant clarifier si nécessaire.
- Répondre aux besoins des clients avec une offre valorisant sa gamme de produits et faire connaître ces besoins s'ils ne sont pas couverts aux services concernés.
- Assurer une marge profitable pour l'entreprise en négociant des conditions commerciales optimales dans le cadre défini par le directeur commercial.
- Rechercher en interne, avec le support des services concernés, les informations permettant de répondre au mieux aux demandes du client.
- Assurer le suivi de l'offre, jusqu'à la réception de commandes en vérifiant les conditions contractuelles.
- Assurer le reporting régulier de son activité au directeur des ventes.
- Maintenir le contact avec le directeur d'usine afin d'assurer le meilleur service client.

« Valoriser et développer les ventes de produits techniques est un défi passionnant. »

Autonome

Rigoureux

Sociable

### Qualités

- Mobilité, déplacements de courte durée en France
- Écoute client, esprit d'analyse et force de négociation
- Aime le contact avec les gens, sociable
- Culture générale développée
- Connaissances de la production du ciment et de son utilisation dans le béton

### Formation

- DUT GÉNIE CIVIL
- BTS MANAGEMENT DES UNITÉS COMMERCIALES
- BTS NÉGOCIATION ET RELATION CLIENT





## QUALITÉ TECHNICIEN(NE) DE LABORATOIRE

### Missions

Le technicien de laboratoire, sous la responsabilité du chef de laboratoire/responsable qualité de l'usine, doit réaliser et obtenir les résultats des essais chimiques et/ou physiques dans les délais prescrits par les clients internes (équipes de fabrication ou d'expéditions) en s'assurant que les normes et autres conditions inhérentes à l'entreprise, sont respectées.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- S'assurer du bon approvisionnement des échantillons à analyser et réaliser, dans le plus grand respect des normes, les essais (chimiques et/ou physiques) au laboratoire conformément au planning ou en fonction des priorités.
- Rédiger les rapports techniques en vérifiant la justesse des données et calculs, compiler les résultats des essais et alerter le responsable du laboratoire en cas d'anomalie constatée (sur les produits, appareils, etc.).
- Assurer la maintenance et l'entretien des appareils de mesure, vérifier l'étalonnage et recalibrer les appareils de mesure si nécessaire.
- Se former, et si besoin former les équipes de production, sur les appareils de mesures.

« Au-delà des compétences techniques et scientifiques, rigueur, rapidité et facilité d'échanges sont des qualités essentielles pour être technicien de laboratoire. »

Sensibilité environnementale

Rigueur

Méthode

### Qualités

- Connaissances techniques en méthodes d'essais ou chimie minérale ou géologie
- Esprit (vif) d'analyse et de synthèse
- Rigueur et organisation
- Sens de l'écoute et de communication

### Formation

- BAC PRO LABORATOIRE CONTRÔLE QUALITÉ
- BAC +2 BTS TRAVAUX PUBLICS ou DUT GÉNIE CIVIL, MESURES PHYSIQUES
- LICENCE PRO BÉTON



## QUALITÉ INGÉNIEUR(E) R&D\*

### Missions

L'ingénieur Recherche et Développement (R&D) travaille sur sujets stratégiques, en termes de matériaux, produits applications, ou procédés en utilisant des instruments d'analyse de haute technologie.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Gérer les études R&D qui lui sont confiées.
- Conduire et réaliser les essais nécessaires à l'avancée de ces études.
- Participer au développement des compétences techniques et connaissances scientifiques de l'entreprise.
- Assurer une veille technologique et bibliographique, et identifier des opportunités d'axes de recherche différenciants.
- Rédiger des rapports de synthèse et des articles scientifiques.
- Participer à des congrès scientifiques internationaux.

« Mon métier me permet d'être autonome et de faire appel à ma créativité et ma curiosité intellectuelle. »

Créatif

Rigueur

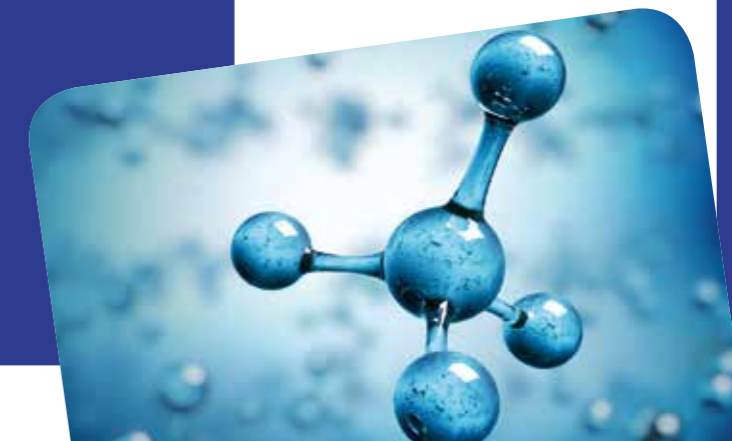
Précision

### Qualités

- Très bonnes connaissances scientifiques (minéralogie, chimie minérale, mécanique) et capacités à les transposer en pratique
- Capacité à évoluer dans un réseau académique tant en France qu'à l'international
- Aptitude à travailler en équipe
- Sens de l'organisation / planification
- Esprit de synthèse et d'analyse scientifique
- Créativité, curiosité intellectuelle, autonomie, initiative et force de proposition
- Anglais courant indispensable
- Disposé à faire des déplacements ponctuels en France comme à l'étranger

### Formation

- BAC +5 INGÉNIEUR
- et
- DOCTORAT EN PHYSIQUE ou CHIMIE ou MÉCANIQUE



\*Recherche et Développement



DIRECTION

## DIRECTRICE(TEUR) D'USINE

### Missions

Le directeur d'usine est comme un chef d'orchestre : il choisit la partition, le tempo, guide les musiciens mais ne joue pas lui-même. Son objectif numéro 1 est la sécurité de ses équipes, sous-traitants et tout visiteur. Il encourage donc toute démarche d'amélioration des conditions sécuritaires du travail en commençant par son propre comportement qui se doit exemplaire.

#### Ses missions principales sont les suivantes :

- Mettre à disposition les ciments dans le cadre du plan annuel de production en respectant les indicateurs de performance technique et le projet de production.
- Assurer la maintenance des installations industrielles dans le cadre du budget validé et proposer l'amélioration de la disponibilité des équipements dans le cadre de projets d'investissement.
- Contribuer à l'amélioration du plan de déploiement industriel du site sur moyen terme et mettre en œuvre les éléments du projet retenu sous forme d'un budget annuel d'investissement.
- Superviser les dossiers de demande ou de renouvellement des permis d'exploitation.
- Définir, mettre en œuvre et contrôler les objectifs de sécurité, qualité et environnement au sein de l'usine dans le respect des systèmes de management, de la législation et de la satisfaction client.
- Déployer la politique de ressources humaines de la société au sein du site (gestion des carrières, recrutement, évolutions, salaires...) et garantir l'application des conventions et accords collectifs.
- Garantir le dialogue social au sein de l'usine (réunions IRP, négociations...).

« Dans mon métier, La clé du succès est la confiance dans l'équipe et la capacité à bien communiquer. »

Responsable

Prévoyant

Sociable

### Qualités

- Connaissances techniques de la production du ciment
- Connaissances en gestion financière, comptable et du personnel
- Mobilité nationale voire internationale
- Sens de la diplomatie et politique
- Esprit chef d'entreprise

### Formation

- BAC +5 INGÉNIEUR



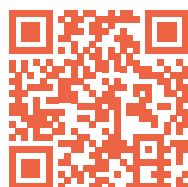


 **Les métiers  
de l'industrie cimentière**

16 bis, boulevard Jean-Jaurès • 92110 CLICHY  
+33 (0)1 55 23 01 23  
contact@france-ciment.fr



[www.metiers-ciment.fr](http://www.metiers-ciment.fr)



En partenariat avec :

